



NORIT-FUßBODENHEIZUNG

SELBSTDEKLARATION NACH DIN EN ISO 14021

Deklarationsinhaber: Lindner GFT GmbH | Lange Länge 5 | 97337 Dettelbach | Deutschland

Inhalt der Deklaration: Produktinformationen
Zertifizierungssystem DGNB
Zertifizierungssystem LEED
Zertifizierungssystem BREEAM
Circular Economy

PRODUKTINFORMATIONEN

Green Building Statement

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte denken wir in geschlossenen Kreisläufen. Hierbei agieren wir seit Jahren als einer der Spezialisten im Bereich Nachhaltiges Bauen. Begleitet von unserer internen Fachabteilung „Green Building“ sichern wir die Nachhaltigkeitsziele Ihres Bauvorhabens.

Produktbeschreibung

NORIT-Fußbodenheizung – System NORIT-TE 30 Therm GF

Das System NORIT-TE 30 Therm GF wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Das Fußbodenheizungssystem ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich.

Anwendungsbereich

Das System NORIT-TE 30 Therm GF vereint Trockenestrich und Fußbodenheizung in Einem und ermöglicht somit den Komfort einer beheizten Konstruktion im Innenausbau. Zudem erfüllt sie bauphysikalische Eigenschaften wie Brand- und Schallschutz. Sie kann auch in Feuchträumen nach DIN 18534 (W0-I, W1-I) eingesetzt werden und wirkt regulierend auf das Raumklima.

Die Umweltproduktdeklaration bezieht sich auf die NORIT-TE 30 Therm GF in der Stärke 33 mm.

Grundstoffe

Grundstoffe pro m ² /Stück ca. 44,0 kg		
Systemkomponenten	Material	Gewichtsanteile (%)
Gipsfaserplatte	REA-Gips / Zellulose	~ 74,0
NORIT-Grundierung	Polystyrolacrylat	< 0,5
NORIT-Heizrohr	PE-RT 5-Schicht	< 0,5
NORIT-Randdämmstreifen	PE-Material	< 0,5
NORIT-TE-Klebstoff	1K-PUR	< 0,5
NORIT-Vergussmasse	Calciumsulfat / Portlandzement	~ 25,5

Materialerläuterungen

REA-Gips

REA-Gips wird industriell, z.B. durch Entschwefelung der Rauchgase beim Verbrennen von Kohle erzeugt. Des Weiteren können Produktionsrückstände (Schleifstaub oder auch Säumlinge) durch Calzinieren dem Fertigungsprozess wieder zugeführt werden.

Zellulosefasern

Zellulosefasern werden als Recyclingprodukt aus der Industrie gewonnen oder durch die Aufbereitung von Recyclingpapier hergestellt.

NORIT-Randdämmstreifen

PE-Estrichrandstreifen mit angeschweißter Lasche aus PE-Folie zur schallbrückenfreien Verlegung von schwimmenden Estrichen.

NORIT-TE-Klebstoff

Der NORIT-TE-Klebstoff ist ein lösemittelfreier, fugenfüllender und universell einsetzbarer Ein-Komponenten-Polyurethan-Montageklebstoff. Details zu dem Klebstoff sind im technischen Produkt- oder Sicherheitsdatenblatt nachzulesen.

NORIT-Grundierung

Kunstharzdispersion auf Polystyrolacrylatbasis zum Grundieren der NORIT-TE 30 Therm GF Elemente.

NORIT-Vergussmasse

Zementgebundene und polymermodifizierte Vergussmasse zum Nivellieren und Ausgießen der NORIT-TE 30 Therm GF Elemente.

NORIT-Heizrohr:

Wärmemediumträger zur Anwendung in Flächenheizungs-Installationen.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM DGNB

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

Ökologische Qualität

ENV 1.1 Ökobilanz des Gebäudes

Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung den geltenden Normen ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804 erstellt werden.

Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt

Komponente	VOC	GISCODE / RAL-UZ	Sonstige
Gipsfaserplatte	-	-	-
NORIT-Grundierung	-	-	-
NORIT-Heizrohr	-	-	-
NORIT-Randdämmstreifen	-	-	-
NORIT-TE-Klebstoff	-	-	-
NORIT-Vergussmasse	-	-	-
Gesamt	-	-	-

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der REACH-Verordnung (Registration, Evaluation and Authorization of CHemicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung

Durch die Verwendung von industriell hergestelltem Gips (REA-Gips) werden Naturgipsressourcen wegen des vermiedenen Flächenverbrauchs aus dem Abbau von Naturgipsvorkommen geschont.

Das Produkt NORIT-TE 30 Therm GF enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

Ökonomische Qualität

ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus

Die NORIT-TE 30 Therm GF kann bei Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

ECO 2.2 Marktfähigkeit

Die NORIT-TE 30 Therm GF wird ständig an den aktuellen Marktanforderungen angepasst.

Soziokulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.1 Thermischer Komfort

Mit der NORIT-TE 30 Therm GF lassen sich die Grenzen der Oberflächentemperaturen von 29 °C für den thermischen Komfort einhalten.

SOC 1.2 Innenraumluftqualität

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-TE 30 Therm GF vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-TE 30 Therm GF erreicht werden können.

Sozio-kulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.3 Akustischer Komfort

Je nach Einbauweise des Systems NORIT-TE 30 Therm GF können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden. Die NORIT-TE 30 Therm GF kann zum Erreichen der DGNB-Anforderungen beitragen. Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 33 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

SOC 1.4 Visueller Komfort

Durch die individuellen Möglichkeiten im Bereich der Oberflächenbeschichtung und Beläge kann das visuelle Wohlbefinden angepasst werden. Die NORIT-TE 30 Therm GF vereint Trockenestrich und Fußbodenheizung in Einem und kann zur Aufnahme von unterschiedlichsten Bodenbelägen genutzt und somit individuell gestaltet werden. Die Bodenbeläge reichen hierbei von Teppich, über Fliese / Naturstein (auch Großformate bis 1200 x 1200 mm), bis hin zu Parkett und flüssigen Design-Beschichtungen.

SOC 2.1 Barrierefreiheit

Durch die NORIT-TE 30 Therm GF werden alle Anforderungen der allgemeinen anerkannten Regeln der Technik umgesetzt. Das Produkt kann nach den jeweiligen Vorgaben und Vorschriften auf Wunsch auch barrierefrei ausgeführt werden und ermöglicht so einen erleichterten Zugang zu Räumen.

Technische Qualität

TEC 1.2 Schallschutz

Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 33 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

TEC 1.5 Reinigungsfreundlichkeit des Baukörpers

Die Reinigung des NORIT-TE 30 Therm GF-Systems hängt von den jeweiligen verlegten Belägen bzw. Beschichtungen ab. Hier muss die Reinigungsanleitung für Bodenbeläge bzw. Beschichtungen sowie die Reinigungsanleitung der Bodenbelagshersteller beachtet werden.

TEC 1.6 Rückbau- und Recyclingfreundlichkeit

Die NORIT-TE 30 Therm GF kann mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden. Sonderwerkzeuge sind nicht erforderlich. Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt.

Prozessqualität

PRO 1.5 Dokumentation für eine nachhaltige Bewirtschaftung

Es werden Nutzungs-, Wartungs- und Pflegeanleitungen erstellt und können zur Verfügung gestellt werden.

PRO 2.1 Baustelle / Bauprozess

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen bzgl. abfallarmer,- lärmarmer- und staubarmer Baustelle, sowie Maßnahmen zum Boden- und Grundwasserschutz werden durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Eine entsprechende Nachweisführung kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden. Durch die nur punktuell erforderliche Bearbeitung der NORIT-TE 30 Therm GF auf der Baustelle, trägt das Produkt zu einer lärm- und staubfreien Baustelle bei. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

PRO 2.2 Qualitätssicherung der Bauausführungen

Alle zur Projektdokumentation relevanten Unterlagen sowie Datenblätter zu den verwendeten Produkten können zur Verfügung gestellt werden.

¹ © DGNB GmbH

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM LEED

Credits, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



Sustainable Site

Construction Activity Pollution Prevention

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines ESC-Planes wird durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter ESC-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Materials and Resources

Construction and Demolition Waste Management Planning

Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Building Life Cycle Impact Reduction

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer. Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung den geltenden Normen ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804 erstellt werden.

Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declaration

Für das Produkt kann eine projektspezifische EPD unter Einhaltung der geltenden Normen erstellt werden. Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials

Komponenten	Gewichtsanteil (%)	Recyclinganteil (%)		Produktionsort
		Pre-Consumer	Post-Consumer	
Gipsfaserplatte	~ 74,0	100	0	Dettelbach
NORIT-Grundierung	< 0,5	0	100	Krölpa
NORIT-Heizrohr	< 0,5	0	100	Knetzgau
NORIT-Randdämmstreifen	< 0,5	0	100	Erfendorf (A)
NORIT-TE-Klebstoff	< 0,5	0	100	Haiger
NORIT-Vergussmasse	~ 25,5	0	100	Krölpa
Gesamt	100			

Das Produkt NORIT-TE 30 Therm GF enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der **REACH**-Verordnung (**R**egistration, **E**valuation and **A**uthorization of **C**hemicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

Construction and Demolition Waste Management

Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

**Indoor Environmental Quality**

© 2015 Green Building Certification Authority. All rights reserved. LEED is a registered trademark of Green Building Certification Authority.

Minimum Acoustic Performance

Die NORIT-TE 30 Therm GF erfüllt hohe Anforderungen an den Schallschutz. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Low Emitting Materials

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte der NORIT-TE 30 Therm GF vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit der NORIT-TE 30 Therm GF erreicht werden können.

Construction Indoor Air Quality Management Plan

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines IAQ-Planes wird durch eigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter IAQ-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Indoor Air Quality Assessment

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte der NORIT-TE 30 Therm GF vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit der NORIT-TE 30 Therm GF erreicht werden können.

Acoustic Performance

Je nach Einbauweise des Systems NORIT-TE 30 Therm GF können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden.

Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Der NORIT-TE 30 Therm GF kann zum Erreichen der LEED-Anforderungen beitragen.

Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 33 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM BREEAM

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

**Management****Man 02 Life cycle cost and service life planning**

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer.

Man 03 Responsible construction practices

Alle Firmen der Lindner Gruppe erfüllen die Vorgaben eines Umweltmanagementsystems. Für nach ISO 14001, ISO 50001, SCC**- und OHSAS zertifizierte Unternehmen in der Lindner Gruppe werden in Verbindung mit dem jährlichen Management-Review weitere spezifische Umwelt- und Sicherheitsziele definiert.

Die Umsetzung des Umweltschutzes und der relevanten gesetzlichen Regelungen sind in der Lindner internen Richtlinie „Umweltschutz“ definiert.

**Health and Wellbeing****Hea 01 Visual comfort**

Durch die individuellen Möglichkeiten im Bereich der Oberflächenbeschichtung und Beläge kann das visuelle Wohlbefinden angepasst werden. Die NORIT-TE 30 Therm GF vereint Trockenestrich und Fußbodenheizung in Einem und kann zur Aufnahme von unterschiedlichsten Bodenbelägen genutzt und somit individuell gestaltet werden. Die Bodenbeläge reichen hierbei von Teppich, über Fliese / Naturstein (auch Großformate bis 1200 x 1200 mm), bis hin zu Parkett und flüssigen Design-Beschichtungen.

Hea 02 Indoor air quality

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte der NORIT-TE 30 Therm GF vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit der NORIT-TE 30 Therm GF erreicht werden können.

Hea 03 Thermal comfort

Mit dem NORIT-Trockenestrich, verbaut auf ein Trockenbau-Fußbodenheizungssystem lassen sich die Grenzen der Oberflächentemperaturen von 29 °C für den thermischen Komfort einhalten.

Hea 05 Acoustic performance

Je nach Einbauweise des Systems NORIT-TE 30 Therm GF können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Der NORIT-TE 30 Therm GF kann zum Erreichen der BREEAM-Anforderungen beitragen.

Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 33 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

Hea 18 Volatile organic compounds (nur Bestandsbauten)

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte der NORIT-TE 30 Therm GF vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit der NORIT-TE 30 Therm GF erreicht werden können.

 **Materials****Mat 01 Life cycle impacts**

Die NORIT-TE 30 Therm GF kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

Mat 03 Responsible sourcing of construction products

Die NORIT-TE 30 Therm GF besteht aus Materialien mit einem hohen Recyclinganteil. Bei der Gipsfaserplatte liegt der recycelte Anteil bei 100 % (Pre-Consumer). Standortnahe Lieferanten werden bevorzugt eingesetzt. Die Firma Lindner ist nach dem Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

Mat 06 Material efficiency

Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass diese auf der Baustelle so abfallarm wie möglich montiert werden können. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recyclingprozessen zugeführt.

 **Waste****Wst 01 Construction waste management**

Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Wst 06 Functional adaptability (nur gewerbliche Bauten)

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer. Das System kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden. Die NORIT-TE 30 Therm GF kann mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden. Sonderwerkzeuge sind nicht erforderlich.

 **Pollution****Pol 05 Reduction of noise pollution**

Je nach Einbauweise der NORIT-TE 30 Therm GF können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden.

Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der BREEAM-Anforderungen beitragen.

Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 33 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

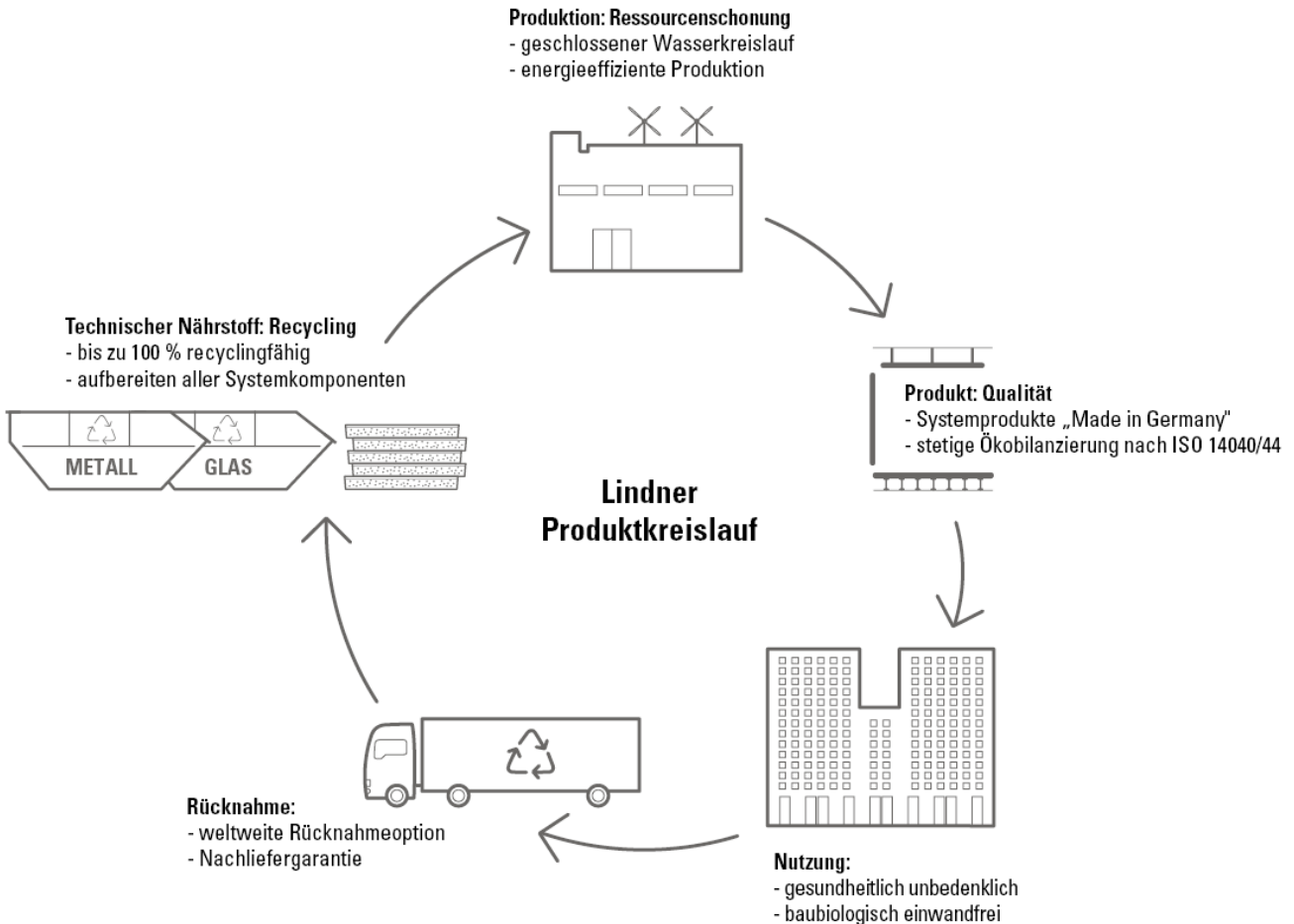


CIRCULAR ECONOMY

Informationen zur Kreislaufwirtschaft

Durch die Umsetzung des Kreislauf Gedankens vermeiden wir Abfall, toxische Substanzen und Umweltverschmutzungen. Der von uns angestrebte 100-prozentige technische Kreislauf lässt eine sortenreine Trennung und Wiederverwendung der Materialien zu. Schon bei der Auswahl unserer Lieferanten spielen Umweltaspekte eine übergeordnete Rolle. Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt ist für Lindner ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Aus diesem Grund ist unternehmensweit ein Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14001 etabliert und größtenteils zertifiziert.

- + Schutz zukünftiger Generationen und des Ökosystems durch Schonung natürlicher Ressourcen
- + Sicherheit bei der Wahl hochwertiger und schadstofffreier Materialien
- + Gesundheit als oberstes Gut des Menschen
- + Sicheres Umfeld für alle Gebäudenutzer



 **Material Health**

Die Bestandteile der NORIT-TE 30 Therm GF müssen sicher und gut verträglich für die Gesundheit und Umwelt sein. Bei Lindner entwickeln wir Systeme, die von der Herstellung bis zur Nutzung und Wiederverwertung umweltfreundlich und gesund für den Menschen sind.

Wir kennen die chemischen Bestandteile sämtlicher Materialien unserer Produkte und optimieren weiterhin, um noch sicherere Materialien zu entwickeln. Zur Erfüllung unterschiedlicher Kriterien der Umweltverträglichkeit und der menschlichen Gesundheit wurden Systemkomponenten modifiziert und auch substituiert.

Emissionsprüfungen nach nationalen- und internationalen Standards (z. B. AgBB-Schema) sichern schadstofffreie und unbedenkliche Materialien zu.

 **Material Reutilization**

Die NORIT-TE 30 Therm GF besteht aus Materialien mit einem hohen Recyclinganteil. Bei der Gipsfaserplatte (Hauptbestandteil des Systems) liegt der recycelte Anteil bei 100 % (Pre-Consumer). Der Anteil der NORIT-Vergussmasse liegt bei 100 % (Post-Consumer).

Das System kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

 **Renewable Energy**

Mit zertifiziertem Umweltmanagement und hausinterner Ökobilanzierung setzt sich die gesamte Lindner Group z.B. mittels Energiereduzierung für eine Verringerung des ökologischen Fußabdrucks ihrer Produktionsvorgänge ein.

Der Anteil an erneuerbarer Energie liegt aktuell bei 37 %.

Wir arbeiten weiterhin an einer Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien in unseren Produktionsstätten. Unser vorrangiges Ziel ist es in alle Produktionsvorgängen noch mehr Energie einzusparen.

 **Water Stewardship**

Ein Wasserkreislaufkonzept reduziert systematisch unseren Wasserverbrauch.

Durch Sedimentation und Reinigung der Feststoffe kann das notwendige Prozesswasser im Kreislauf zirkulieren. Dadurch wird der Frischwasserverbrauch auf ein Minimum reduziert.

 **Social Fairness**

Der wichtigste Grundsatz des Unternehmens ist, dass der einzelne Mitarbeiter im Unternehmen im Mittelpunkt steht. Hierzu wurden die Compliance Regeln für Mitarbeiter definiert: „Unsere Werte“.

Die Lindner Group engagiert sich in mehreren Sozialprojekten, die sich auf regionalen und überregionalen Gebieten ausrichten. Dafür wurde 1991 die gemeinnützige „Hans Lindner Stiftung“ gegründet.

Als verantwortungsbewusster Hersteller sind wir nach der internationalen Umweltmanagementnorm ISO 14001 zertifiziert. Diese dient der Weiterentwicklung unseres Managements knapper Ressourcen und der weiteren Umwelt.